

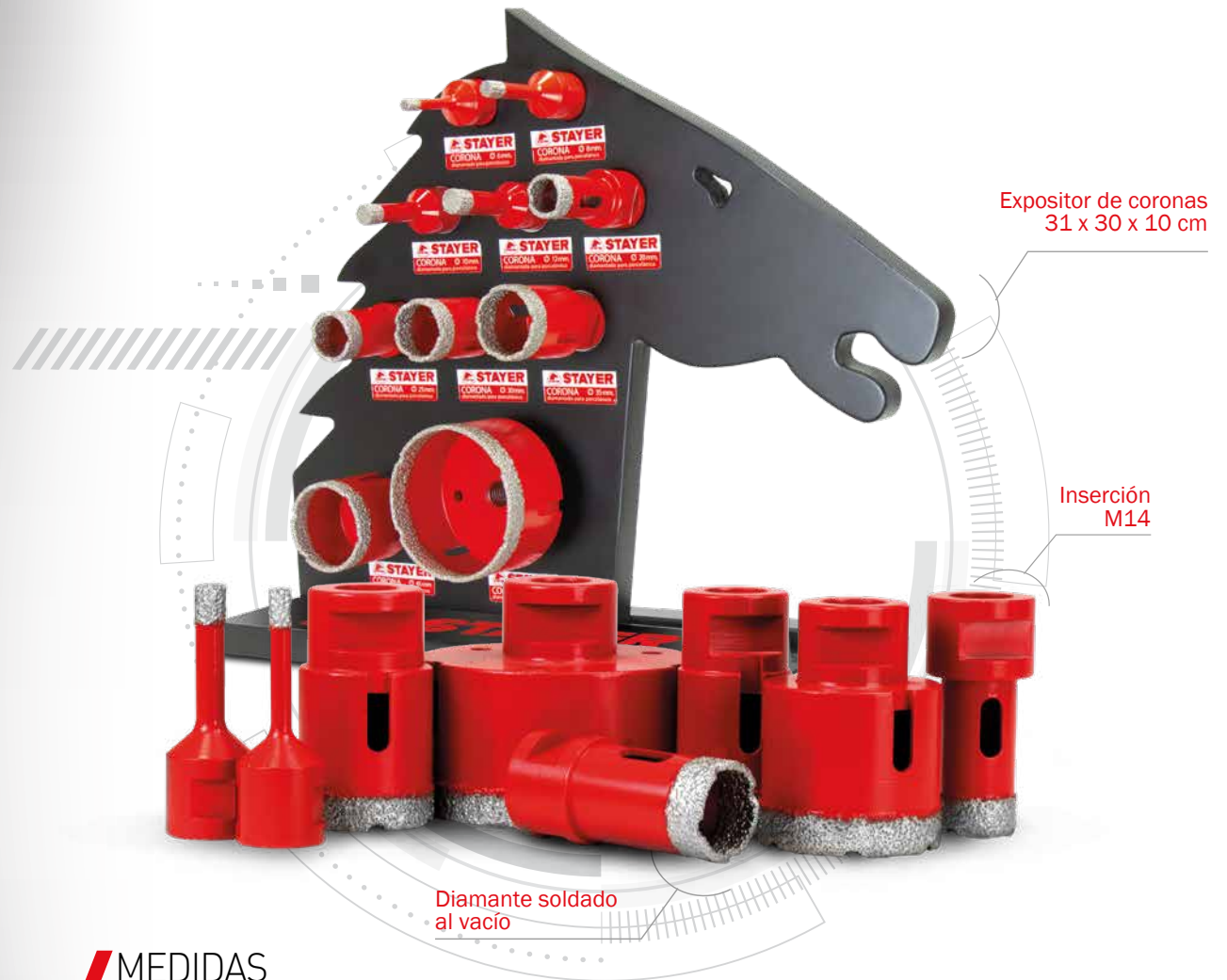


Coronas Diamantadas VACUUM BRAZED

CORTE SECO

VENTAJAS

- Coronas diamantadas de corte seco con inserción M14 para uso con amoladoras.
- Diamante fijado con tecnología Vacuum brazed: soldado al vacío, lo que aumenta la retención del diamante, dotando a la corona de una mayor resistencia a la fricción y al calor.
- Corte seco, sin necesidad de mojar la superficie a perforar o de refrigerarla durante el proceso.
- Especialmente diseñadas para perforación de Gres, materiales porcelánicos y cerámica, también presentan un excelente rendimiento en la perforación de piedras naturales de alta dureza como el mármol o el granito.
- Para diámetros pequeños (<12 mm) se recomienda lubricar la corona con cera, para protegerla del calor y aumentar su vida útil.
- Para prolongar la vida útil de la corona y obtener un mejor acabado se recomienda utilizar amoladoras con regulador de velocidad. Cuanto más grande sea la corona mayores rpm deberá tener la amoladora.
- Para realizar perforaciones se recomienda iniciar con un ángulo de ataque de 30°-45° y realizar movimiento oscilatorios para aprovechar la corona al máximo y reducir el desgaste y sobrecalentamiento localizados.
- Una vez terminada la perforación se debe detener la amoladora sin retirarla del agujero y se debe esperar a que la corona se haya detenido por completo antes de mover la amoladora, para evitar accidentes con los restos del perforado. Una vez detenida la amoladora se deben extraer los restos de material de la corona.



MEDIDAS

ø5 mm	ø30 mm
ø6 mm	ø32 mm
ø8 mm	ø35 mm
ø10 mm	ø40 mm
ø12 mm	ø45 mm
ø15 mm	ø50 mm
ø18 mm	ø60 mm
ø20 mm	ø75 mm
ø25 mm	ø120 mm

Ejemplos de usos,
accesorios,
aplicaciones,
información completa
en este vídeo:



PROFESSIONAL QUALITY
www.stayer.es